

הנחיות לבדיקת מערכות מישוב אדים לתחנות דלק ותדלוק
הטענות רישוי לפי חוק רישוי עסקים, התשכ"ח - 1968

תחנת דלק היא עסק טעון רישוי לפי חוק רישוי עסקים, התשכ"ח - 1968. לפי תנאי רישיון העסק הניתנים על ידי המשרד להגנת הסביבה תחנות הדלק מחויבות להתקין מערכות למישוב אדי דלק מסוג Stage I ו- Stage II. כמו כן, תנאי רישיון העסק מחייבים ביצוע בדיקות תקופתיות של יעילות ותפקוד מערכות מישוב האדים ושל מנגנוני צמצום פליטות אדי הדלק. על פי תנאי רישיון העסק, יש חובה לבצע את הבדיקות התקופתיות בהתאם להנחיות אלו אשר מתפרסמות באתר האינטרנט של המשרד להגנת הסביבה.

בהתאם לקבוע בתנאי רישיון העסק, להלן ההנחיות המגדירות את אופן ביצוע הבדיקות התקופתיות.

א. בדיקות תקופתיות לבדיקת דליפות אדים ממתקני הדלק, תקינות הצנרת, אמצעי האורור ומערכות Stage I תבוצענה בהתאם למפורט להלן:

מהות הבדיקה התקופתית	תדירות ביצוע הבדיקות	גורם מבצע	תקן / הערות
בדיקת אטימות לפאזה הגזית ושלמות מיכל האחסון התת קרקעי, המתאמים הצנרת והשסתומים למניעת דליפות אדים.	מיד לאחר ההתקנה הראשונה, לאחר כל פעולת אחזקה ו/או שינוי כלשהו במיכל או בכל אביזר ומכלול המחברים אליו ולפחות אחת לשלוש שנים.	מעבדה מוסמכת	לפי תקן TP-201.3 או TP-201.3A
בדיקה של שסתום שחרור עודפי הלחץ (PV – pressure/vacuum vent valve) ו/או לוחיות הנחיר (Orifice plates) לנוכחות חלקים זרים, אטימות וקורוזיה.	אחת לשנה	נציג התחנה	יש לבדוק ויזואלית ניקיון, איטום, קורוזיה וכד'.
בדיקת תפקוד שסתום שחרור עודפי הלחץ (PV valve)	אחת ל- 3 שנים	מעבדה מוסמכת	לפי תקן TP-201.1E
בדיקת אטימות ושלמות לשוחות התדלוק, מדיד מפלס הדלק ומערכת Stage I למניעת דליפות אדים.	אחת לחודש	נציג התחנה	יש לבדוק ויזואלית נוכחות מכסים תואמים והדוקים, גומיות, איטום וכד'.

הערה: בהתאם לסעיף 4.6 בתנאי המסגרת בעל העסק יהיה פטור מביצוע בדיקות תקופתיות כאמור לעיל אם התקין מערכת בקרת לחץ אוטומטית העומדת בדרישות תנאי המסגרת.

הנחיות לבדיקת מערכות מישוב אדים לתחנות דלק ותדלוק
הטענות רישוי לפי חוק רישוי עסקים, התשכ"ח - 1968

ב. בדיקות תקופתיות לתפקוד ויעילות מערכות מישוב אדים Stage II תבוצענה בהתאם למפורט להלן:

תקן / הערות	גורם מבצע	תדירות ביצוע הבדיקות בהתאם לסוג המערכת	מהות הבדיקה התקופתית
לפי תקן ת"י 16321-2	מעבדה מוסמכת	אקטיבית עם בקרה אוטומטית ¹ : מיד לאחר ההתקנה הראשונה, לאחר החלפת אחד או יותר מרכיבי המערכת ולכל הפחות פעם בשלוש שנים. אקטיבית ללא בקרה אוטומטית: מיד לאחר ההתקנה הראשונה, לאחר החלפת אחד או יותר מרכיבי המערכת ולכל הפחות פעם ב-6 חודשים.	בדיקת ביצועי מערכת Stage 2 (יחס אוויר / דלק) בכל אחת מפיות התדלוק על מנת לוודא שהיחס בין האוויר והדלק אינו חורג מהתחום 105%-95%. בדיקת תקינות פעולת ניתוק הדלק במערכת הבקרה האוטומטית.
על פי מד לחץ באופן ויזואלי או על פי הוראות היצרן.	נציג התחנה	אקטיבית עם בקרה אוטומטית: אין צורך אקטיבית ללא בקרה אוטומטית: אחת לשבוע	בדיקת התפקוד של משאבת הואקום בכל אחת מפיות התדלוק.
יש לבדוק ויזואלית שלמות אקדח וצינור התדלוק ורכיבי מערכת מישוב האדים	נציג התחנה	אקטיבית עם בקרה אוטומטית: אין צורך אקטיבית ללא בקרה אוטומטית: אחת לחודש	בדיקת תקינות מערכת מישוב האדים; בדיקת צינורות, חיבורים, ססתומים, בדיקת איטום גומי תקין.

1. בכל מקום בו כתוב מערכת בקרה אוטומטית הכוונה היא למערכת המנטרת ומבקרת את יחס האוויר-דלק באופן אוטומטי אשר עומדת בדרישות התקנה הגרמנית BImSchV 21.

בתוקף מתאריך: 01/03/2014
מהדורה: 2
עמוד 3 מתוך 3 עמודים

המשרד להגנת הסביבה אגף איכות אוויר ושינויי אקלים



הנחיות לבדיקת מערכות מישוב אדים לתחנות דלק ותדלוק הטעונות רישוי לפי חוק רישוי עסקים, התשכ"ח - 1968

ג. ביצוע בדיקות לפי תקנים: TP-201.3, TP-201.3A, TP-201.1E ות"י 16321-2

- 1) החל מיום 1/10/2014, הבדיקות יבוצעו אך ורק על ידי מעבדה מוסמכת שקיבלה הסמכה מהרשות הלאומית להסמכת מעבדות לביצוע בדיקות אלו. לא תוכרנה תוצאות בדיקת מעבדה שאינה מוסמכת.
- 2) תוצאות הבדיקות ירשמו בטופס המופיע כחלק אינטגרלי בכל אחד מהתקנים. בהתאם לסעיף 4.25 לתנאי המסגרת, בעל העסק ישמור בשטח העסק את כל תוצאות הבדיקות שבוצעו.

רשימת תקנים:

ת"י 16321-2: השבת אדי דלק במהלך תדלוק כלי רכב מנועיים. שיטות בדיקה לאימות מערכות השבת אדי דלק בתחנות שירות (ינואר 2014)

TP-201.3: Vapor Recovery Test Procedure for Determination of 2 Inch WC Static Pressure Performance of Vapor Recovery Systems of Dispensing Facilities (as amended 26 July 2012)

TP-201.3A: Vapor Recovery Test Procedure for Determination of 5 Inch WC Static Pressure Performance of Vapor Recovery Systems of Dispensing Facilities (as adopted 12 April 1996)

TP-201.1E: Vapor Recovery Test Procedure for Leak Rate and Cracking pressure of Pressure/Vacuum Valves (as adopted 8 October 2003)